

SIMSON MSR CONSTRUCTION ADHESIVE

SPOJUJE A TĚSNÍ

Simson *Marine Special Range* je řada produktů vyvinutých speciálně pro použití při stavbě lodí

Výrobek

MSR Construction Adhesive je jednosložkové trvale elastické rychle vytvrzující konstrukční a montážní lepidlo na bázi MS polymeru a bylo vyvinuto speciálně pro aplikace lepení a tmelení při stavbě lodí a jachet. MSR Construction Adhesive bylo testováno a certifikováno International Maritime Organisation protipožárním testem na povrchovou hořlavost resoluce A.653(16) a bylo schváleno pro použití ve stěnách stropech a podlahách. MSR Construction Adhesive použité s technologií Dual SMP® zaručuje zvýšenou a řízenou rychlost a spolehlivost vytvrzování ve výrobním procesu a rozšiřuje aplikační možnosti.

APLIKACE

MSR-CA je vhodný pro lepení i tmelení dílů v námořním prostředí, zejména všude tam, kde jsou kladeny vysoké nároky na pevnost a pružnost spojení. Typické aplikace jsou:

- Lepení nárazníkových desek.
- Lepení a těsnění kování.
- Lepení potahů palub.
- Lepení dělicích stěn.
- Lepení a těsnění spojů palub a trupu.
- Lepení a utěsnění kulatých palubních oken a spár na palubě.

VLASTNOSTI

- Neobsahuje žádná rozpouštědla ani izokyanáty.
- Velmi dobrá odolnost proti UV záření a stárnutí, dlouhodobá odolnost proti sladké i slané vodě.
- Dobrá přilnavost na běžně používané materiály bez nutnosti použití primerů.
- Trvale elastický v teplotním rozmezí -40°C až +100°C.
- Neutrální, bez zápachu a rychle vytvrzující.
- Přetíratelný většinou průmyslových nátěrových a lakovacích systémů na bázi alkydové pryskyřice nebo na disperzní bázi. (Díky velmi široké nabídce nátěrových a lakovacích hmot na trhu je doporučována zkouška nátěrové kompatibility.)
- Po vytvrzení je možno brousit.
- MED certifikováno korporací Bureau Veritas: IMO rezoluce A.653(16).

PŘILNAVOST

Simson MSR CA drží dobře bez použití primeru na čistém, hladkém, špiný a mastnoty zbařeném podkladu z hliníku, nerez oceli, galvanizované oceli, zinku, mědi, mosazi, sklu, PVC, polyesteru, sklo laminátu, mořeném nebo lakovaném dřevu, většině lakovaných kovů atd. Nedrží na neupraveném polyethylenu, polypropylenu a teflonu. V případech kdy jsou vyžadovány výborné teplotní či fyzikální vlastnosti se doporučuje použít Simson Prep M na kov a jiné uzavřené materiály. Na pórovité materiály jako je například dřevo doporučujeme Simson Prep P.

NÁVOD K POUŽITÍ

Simson MSR Construction Adhesive lze snadno vytlačovat pomocí ruční, případně vzduchové pistole při teplotách v rozmezí +5-35 °C. V případě tmelení lze MSR CA uhlazovat v průběhu 10 minut po aplikaci. Při lepení je nutné lepené povrchy spojit v průběhu 15 minut (20°C a 50% R.V.) Doporučená minimální tloušťka lepidla je 2mm. Barevná kompatibilita: Simson MSR Construction Adhesive je kompatibilní s většinou průmyslových barev a laků. Simson MSR CA lze použít pro dokončení/tmelení svařovaných desek před stříkáním laku, toto zabraňuje korozi. Protože se jedná o tmel s rychlou tvorbou povlakové kůže, lze tento přetírat již po 10 minutách (20°C/50% R.V.) Aplikovaná vrstva barvy nemá zásadní vliv na rychlost vytvrzování MSR CA. Čištění nářadí, případně odstraňování nezaschlého Simson MSR Construction Adhesive lze provádět pomocí čistého hadru navlhčeného Simson Liquid 1 nebo Simson Cleaner E. Doporučujeme nejprve provést zkoušku, zda nedochází k narušení povrchu díky tomuto čističi.

SKLADOVÁNÍ

Výrobek skladujte v suchu v neotevřených originálních obalech při teplotách mezi +5°C a +30°C. Může být skladován 18 měsíců. Otevřené balení má omezenou trvanlivost.



Technická data	
Základní materiál	silyl modified polymer (SMP)
Systém vytvrzování	vzdušnou vlhkostí
Komponenty	1
Specifická hmotnost	cca. 1,4 g/ml
Povrchové tuhnutí (začátek) (tvorba povrchové slupky)	Cca 10 min. (při 20°C/50% vlhkosti)
Otevřená doba	<15 min (při 20°C/50% vlhkosti)
Rychlost vytvrzování	3 mm/24 hod (při 20°C/50% vlhkosti)
Tvrdost Shore A	cca 55 (DIN 53505)
Objemová změna	<3% (DIN 52451)
Počáteční přilnavost	cca 300 Pa (Physica Rheometer MC 100)*
Tahové napětí (100%)	Cca 2 MPa (DIN 53504/ISO 37)
Tahové napětí při přetržení	cca 3 MPa (DIN 53504/ISO 37)
Prodloužení při přetržení	cca 225% (DIN 53504/ISO 37)
Smykové napětí	cca 2,5 MPa (DIN 53283/ASTM D 1002 **)
Odolnost proti vzniku trhlin	cca 15 N/mm (DIN 53515/ISO 34) ***
Obsah rozpouštědel	0%
Obsah izokyanátu	0%
Aplikační teplota	+5°C až +35°C
Teplotní odolnost	-40°C až +100°C
Odolnost proti UV a počasí	vynikající
Barvy	Bílá, světle šedá, černá
Balení	kartuše 290 ml
Baleno v krabici	12 ks
Paleta	1152 ks

*Maximální zatížení, které je možné aplikovat na 1 m² nevytvrzeného lepidla bez průhybu.

**Alu-Alu; tloušťka lepidla 2 mm, testovací rychlost 50 mm/min.

***Typ C; testovací rychlost 500 mm/min.

Materiál je také k dispozici ve verzi SSKF (slower skin forming) s pomalejší tvorbou povrchové slupky cca 20 min a otevřenou dobou cca 35 min.